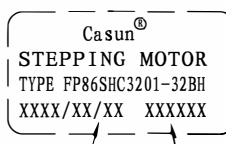


规格 Specification

1. 步距角 Step angle	1.2° ± 5%
2. 相数 Number of phase	3
3. 额定电压 Rated voltage	12.95 V DC
4. 额定电流 Rated current	3.5 Amp
5. 保持力矩 Holding torque	4.0N.m
6. 定位力矩 Detent torque	0.23N.m
7. 相电阻 Phase resistance	3.9ohm ± 10% (At 20°C)
8. 相电感 Phase inductance	22.2mH ± 20%
9. 转子惯量 Rotor inertia	1700g.cm ²
10. 电机重量 Motor weight	2.9kg
11. 绝缘电阻 Insulation resistance	100MΩmin. (500V DC)
12. 绝缘等级 Insulation class	Class B

NOTE: 1. 端盖表面黑色;

铭牌 Label detail



生产日期 Date of production 生产单号 production order

STEP	PHASE	A	B	C
1		+	-	
2			-	+
3		-		+
4			+	-
5		+		-
6			-	

CCW ↑ ↓ CW

				单位 Unit: 毫米 mm 第一视角画法 First angle method 未注线性与角度尺寸公差 Unlabeled Linear and angular dimensions tolerances GB/T1804-m eqv ISO2768-1:m 未注形状与位置尺寸公差 Unlabeled shape and position tolerance GB/T 1184-K eqv ISO2768-2:K	Approved					
					标准化 Standard					
					工艺 Technology					
					审核 Check					
					设计 Design					
					HYBRID STEPPING MOTOR TYPE: FP86SHC3201-32BH					
标识	处数	更改内容	姓名	日期	NAMES	SIGNATURE	DATE	REV. A	SCALE 1:1	SHEET 1 of 1